

HISTORIAL

POLÍMEROS JACKDAW PREFIRIÓ EL GP403 PARA NUEVO CENTRO TÉCNICO

Polímeros Jackdaw, el mayor suplidor de compuestos con base de nylon para la industria de moldeados técnicos, ha instalado 3 dosificadores Acrison en su prestigiosa nueva planta piloto.

La planta piloto manejará una gran variedad de proyectos en desarrollo, dándole a la compañía la habilidad de hacer muestras al cliente en un sistema que duplica el ambiente de producción actual.

El equipo Acrison consiste de un dosificador principal de polímero (GP 403-101), y dos dosificadores de aditivos (406 BDF 00; 405 BDF 11), todos dosificando producto a un extrusor de doble husillo de pequeña escala de producción.

El dosificador de polímero (GP 403-101), es un dosificador económico y compacto que es adecuado hasta para las aplicaciones industriales más escabrosas.

El dosificador (GP 403-101) fué introducido a la vasta gama de dosificadores Acrison hace solo 4 años y se ha vendido particularmente bien en aplicaciones de compuestos para dosificar pelets plásticos. Consistente con la filosofía principal de Acrison, este dosificador brinda excelentes beneficios al usuario incluyendo un extremado bajo costo de propiedad. La báscula no requiere de recalibración, ajuste o recero y es insensible a sacudidas y sobrecargas.



El uso de dosificadores pérdida-de-peso Acrison realza grandemente el desempeño de la planta de compuestos y es totalmente consistente con los programas SMED.

Ya usando otros dosificadores Acrison en su fábrica, Jackdaw conocía de la confiabilidad y versatilidad de los equipos Acrison para hacerle frente a la diversidad de sólidos desde pigmentos hasta fibra de vidrio.

El dosificador 101 es un diseño especial para la industria de compuestos que permite un cambio rápido de producto sin la necesidad de dismantelar ninguna parte del dosificador. La sección inferior de la cámara dosificadora esta diseñada como una compuerta corrediza. Esto permite total vaciado de la cámara dosificadora y de la tolva sencillamente corriendo la compuerta a la posición de abierto. De esta manera en cuestión de segundos el dosificador puede vaciarse y rellenarse con producto nuevo, eliminando desperdicio y tiempo muerto.

'Finalmente, nuestro nuevo centro de pruebas nos permitirá proveer un mejor servicio al cliente, particularmente en lo que se refiere a los ensayos' expresó el ingeniero Kevin Harwood.